

# 山东工业设备外壳吸塑加工厂

---

发布日期：2025-09-22

吸塑方式分为干式吸塑和湿式吸塑两种方式。1、干式吸塑：粘合剂干化后，再进入机台进行吸塑成为干式吸塑，一般在25℃的常温情况下，胶水的干化时间为20-30分钟。40℃环境下，胶水的干化时间为5-10分钟。建议客户在胶膜完全透明、无白色痕迹的情况下进行吸塑。但干化时间过长，可能会影响粘结效果。特别是对于加固化剂的场合，应尽量缩短干化时间。2、湿式吸塑：粘合剂在湿的状态下，粘合剂未完全干透即进入机台吸塑称为湿式吸塑。湿式吸塑主要是针对客户设备无法达到粘合剂的较低活化温度或复合薄膜耐温性很差的情况下使用，由于粘合剂在吸塑过程中水分未完全挥发，因此，吸塑时间要比干式吸塑长。吸塑是一种塑料的加工工艺。山东工业设备外壳吸塑加工厂

好的厂家吸塑加工出来的外壳特点：1、吸塑外壳重量轻、运输方便、密封性能好；2、符合环保绿色包装的要求，外形美观，便于销售；3、适合机械化、自动化作业；机壳吸塑外壳的生产加工生产，工序繁多，从板材的选择到模具的制作再到吸塑成形再到后期打磨等。一个好的吸塑外壳制品，总之，就一句话，就是精益求精，就是在每一个工序细节上面都用心，高要求。吸塑指的是一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，冷却后成型，并应用于各行各业的一种技术工艺。山东工业设备外壳吸塑加工厂吸塑成型可以生产壁厚比较均匀的产品，不能制得壁厚相差悬殊的塑料制品。

吸塑时，出现刮痕是什么原因导致的？解决方法是什么？吸塑刮痕就是吸塑产品生产出来以后表面会出现刮印，也是许多吸塑厂质量上经常出现的问题，发生的原因是因为在生产的过程中，手工的工序较多，易碰撞发生磨擦，冲床人员以及包装人员的操作方式是较关键的环节。解决方法是轻拿轻放小心处理产品，保持工作台的清洁卫生，工作人员配戴手套等相关事项，也能有效地防止刮花的情况发生，吸塑包装产品的手工工序较多，因此在每个环节都必须密切关注，才能避免次品的产生。

吸塑生产加工工艺当中，效率得到了提高，便于实现现代的自动化和专业化的生产。能够一次性加工成型结构复杂的制品。吸塑成型工艺的加工：将塑料制品通过加热软化使得塑料硬片吸附在模具的表面，在经过冷却成型，形成各类凹凸形状的塑料制品工艺。吸塑包装机械应具备的特点及要求如下：更新换代快：由于吸塑包装机械不断向高速化发展，机械部件极易疲劳，并且随着社会进步，对包装机械的要求也日趋严格，为满足市场需要，包装机械应及时更新换代。多动能性。包装机械是生产数目有限的专业机械，为提高生产效率、方便制造和维修、模组化、控制智能化、结构高精度化。吸塑外壳不易开裂不变形，耐划耐污，防褪色。

大型医疗设备外壳为什么常用ABS吸塑？1、各种ABS材料都易于接受常用的二次加工处理，如机加工、粘合、紧固、电镀、涂漆、超声波焊接[2]ABS有极好的抗冲击强度，且在低温下也不迅速下降。有良好的机械强度、硬度和一定的耐磨性。3、具有良好的耐寒性、耐油性、耐水性、化学稳定性，水、无机盐、碱、酸类对ABS几乎无影响，在酮、醛、酯、氯代烃中会溶解或形成乳浊液，不溶于大部分醇类及烃类溶剂，但与烃长期接触会软化溶胀。总的来说，就是因为ABS具有一定的刚性、硬度、耐冲击和耐化学性能、耐辐射和耐环氧乙烷消毒。吸塑工艺包括产品设计工艺、模具设计工艺、吸塑成型工艺。山东工业设备外壳吸塑加工厂

吸塑外壳是现代工业重要的应用产品之一。山东工业设备外壳吸塑加工厂

吸塑价格的影响因素：1、人工费用：厚片吸塑主要是靠机器出产，人工较少，因此人工本钱相对比较小。2、材料本钱：产品材料本钱的计算比较复杂，它主要由原料的价格、胶片厚度、排版数量、材料损耗率等方面而决定的，这还需求依据对产品的要求等。3、工艺：产品的工艺的复杂程度对厚片吸塑较大面积，对本钱影响也是比较大，理论上是越大的设备加工本钱越低，比方一个大型吸塑设备可以同时出产四个产品，而小型设备只能一次出产两个产品，工作效率上就差了一半。5、能源消耗：厚片吸塑主要是经过热加工的，耗电能相对比其他行业较大，因此价格也会高。6、运送：根据客户里吸塑厂家的距离而定的，而且需要依据付款期限而定。山东工业设备外壳吸塑加工厂

上海磊硕吸塑有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领上海磊硕吸塑供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！